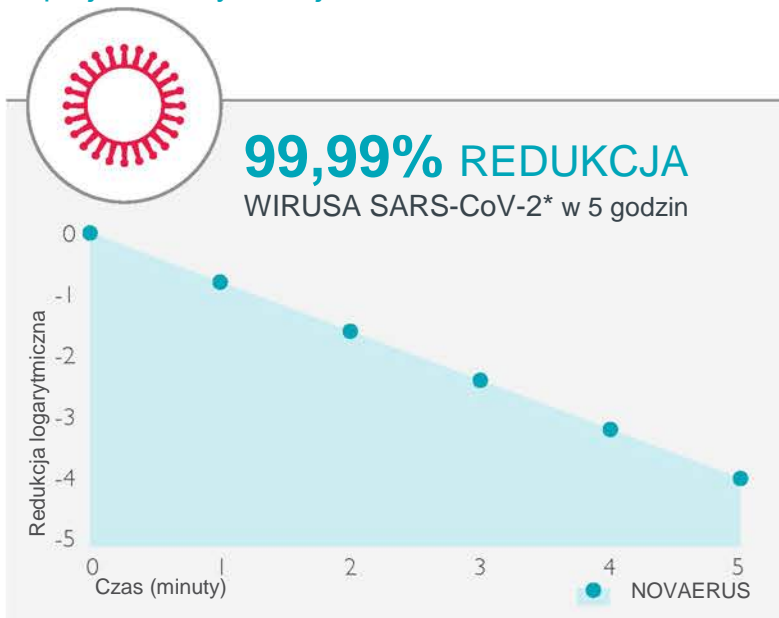
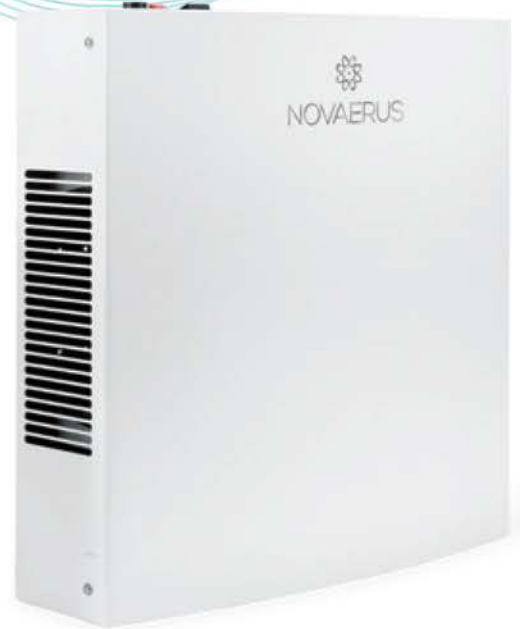


# Protect 800

Zasilane przez

**NanoStrike**  
technology

Stworzony do ciągłej dekontaminacji powietrza i eliminacji zapachów w średnich pomieszczeniach. W urządzeniu Protect 800 firmy Novaerus zastosowano technologię plazmową NanoStrike® w połączeniu z dwustopniowym wentylatorem. Urządzenie można przymocować na ścianie lub umieścić na specjalnie zaprojektowanych stojakach.



\* badanie bakteriofagu MS2 stanowiącego surogat wirusa SARS-CoV-2

**Nazwa laboratorium:** Aerosol Research and Engineering Laboratories  
**Lokalizacja laboratorium:** Olathe, KS  
**Badane urządzenie:** NV800  
**Oczyszczana pojemność:** 16 m<sup>3</sup>

**Podsumowanie wyników:**  
Urządzenie NV800 spowodowało zniszczenie 99,99% bakteriofagu MS2 stanowiącego surogat wirusa grypy, norowirusa i wirusa SARS-CoV-2 (COVID-19) w ciągu 5 godzin.



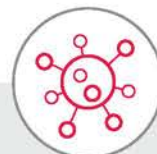
**99,99% REDUKCJA**  
*Staphylococcus Aureus*  
opornych na metycylinę  
(MRSA) w ciągu 4 godzin



**95% REDUKCJA**  
*Staphylococcus epidermidis*  
w ciągu 30 minut



**86,63% REDUKCJA**  
Przetwalników *Bacillus subtilis*  
w ciągu 6 godzin



**99,10% REDUKCJA**  
Pleśni *Aspergillus niger*  
w ciągu 4 godzin



**85% REDUKCJA**  
Aldehydu mrówkowego  
w ciągu 14 godzin

## ZASTOSOWANIA

- Sale szpitalne
- Sale operacyjne
- Dyżurki pielęgniarek
- Pokoje badań
- Klasy szkolne
- Części wspólne
- Gabinety dentystyczne



Salę szpitalną



Salę intensywnej terapii



Salę onkologiczną

## Charakterystyka modelu NV800

Urządzenie mocowane na ścianie lub stojakach  
Dostarczane z 2 m przewodem zasilającym

### ZNAMIONOWE PARAMETRY ELEKTRYCZNE

230 V pr. zm., 50 Hz, 20 W,  
wyspecyfikowany bezpiecznik  
250 V pr. zm., 3 A

### POBÓR MOCY

Maksymalnie 20 W

### BUDOWA + KOLOR

Obudowa z precyzyjnie ciętego, fabrykowanego metalu z białym, antybakteryjnym wykończeniem proszkowym

### WYMIARY + MASA

36,5 (szer.) x 36,6 (wys.) x 11,4 (gł.) cm

4,7 kg

### PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE

Zasilanie i zabezpieczenie przy użyciu uziemionego, odlewanego przewodu zasilającego

### POJEMNOŚĆ PRZEPIYU POWIETRZA PRZEZ WENTYLATOR

Prędkość I = 220 m<sup>3</sup>/godz.

Prędkość II = 260 m<sup>3</sup>/godz.

### POZIOM HAŁASU

Prędkość I = 40 dB

Prędkość II = 45 dB

### WARUNKI PRACY

10-35°C, względna wilgotność  
10-75%, 2000 m

### WARUNKI TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA

5°C-50°C, maksymalna względna wilgotność 95%

### JAKOŚĆ + BEZPIECZEŃSTWO

Urządzenie jest wytwarzane zgodnie z normami ISO 9001, ISO 14001 i OHSAS 18001.

Spełnia wymagania dyrektywy dotyczącej urządzeń medycznych.

### CERTYFIKAT PRODUKTU

Oznaczenie CE

## Działanie urządzenia 800



**1.** Dwustopniowy wentylator wciąga zanieczyszczone biologicznie powietrze z pomieszczenia do urządzenia.

**2.** Dwie cewki plazmowe NanoStrike zapewniają niszczące uderzenia składające się z wielu jednoczesnych procesów dezaktywujących, które w krótkim czasie niszczą patogeny występujące w powietrzu.

**3.** Zdrowe i czyste powietrze jest z powrotem kierowane do pomieszczenia.